

HEKATRON

Ihr Partner für Brandschutz

Brandmeldeanlagen



Souverän unter allen Extrem- bedingungen

Sonderbrandmelder Überblick

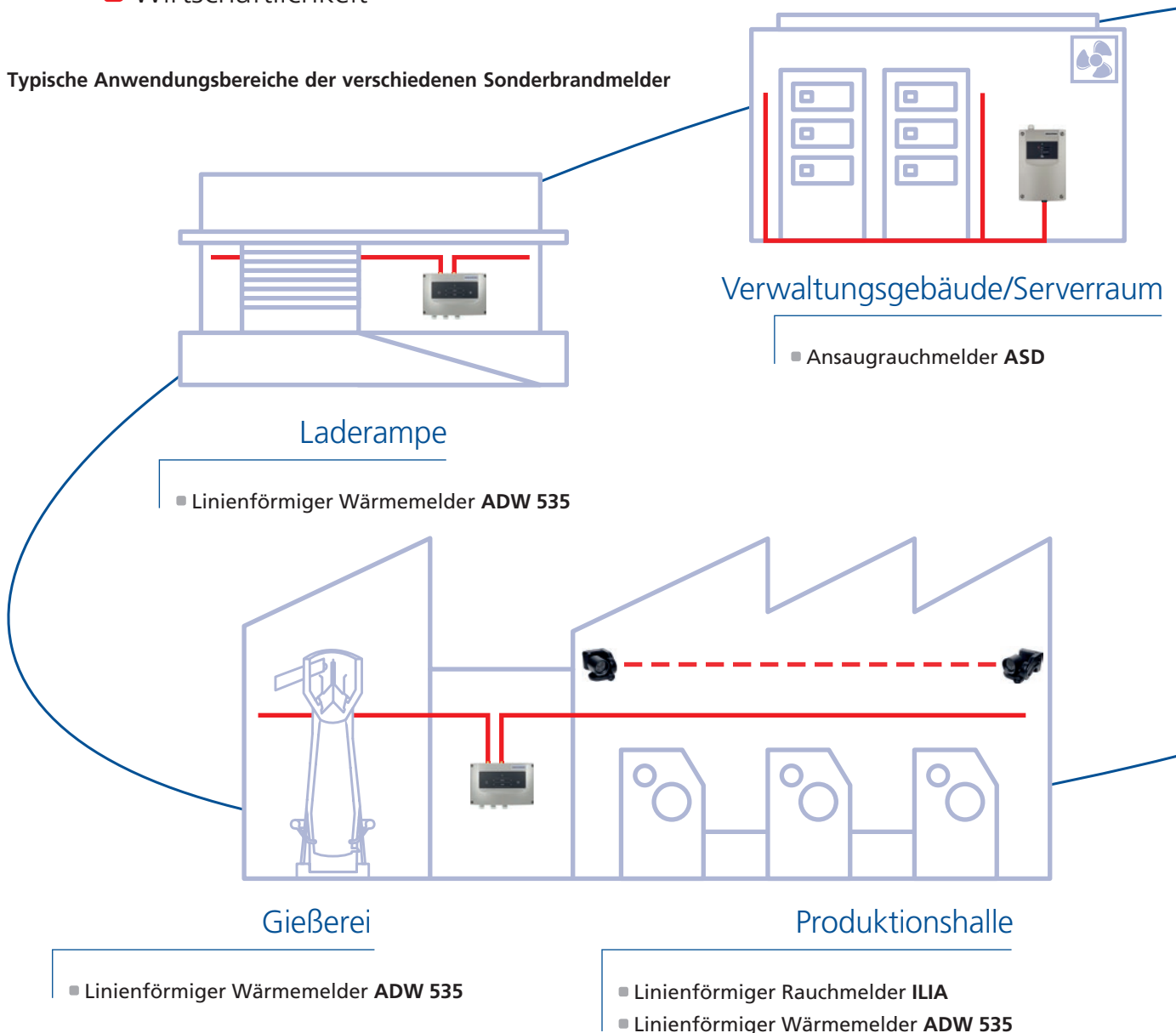
Grenzen überschreiten

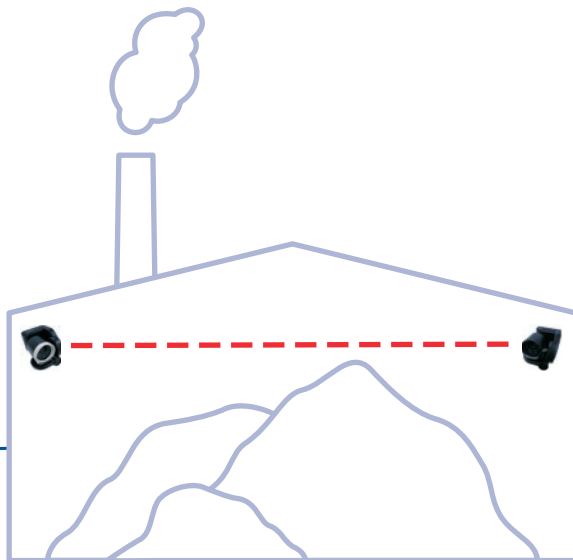
Sonderbrandmelder für extreme Anforderungen

Wo normale Punktmelder an ihre Grenzen stoßen, beginnt das Einsatzgebiet der Sonderbrandmelder. Dabei sind das ihre besonderen Vorteile:

- Frühestmögliche Detektion
- Maximale Täuschungsalarmsicherheit
- Wirtschaftlichkeit

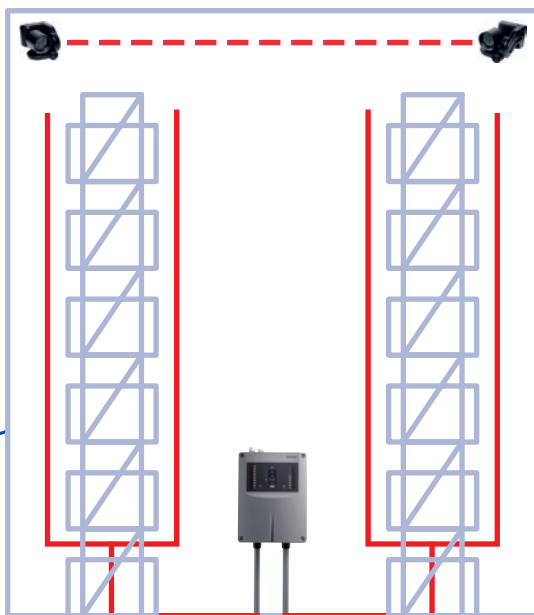
Typische Anwendungsbereiche der verschiedenen Sonderbrandmelder





Recycling

- Linienförmiger Rauchmelder **ILIA DUST PRO**

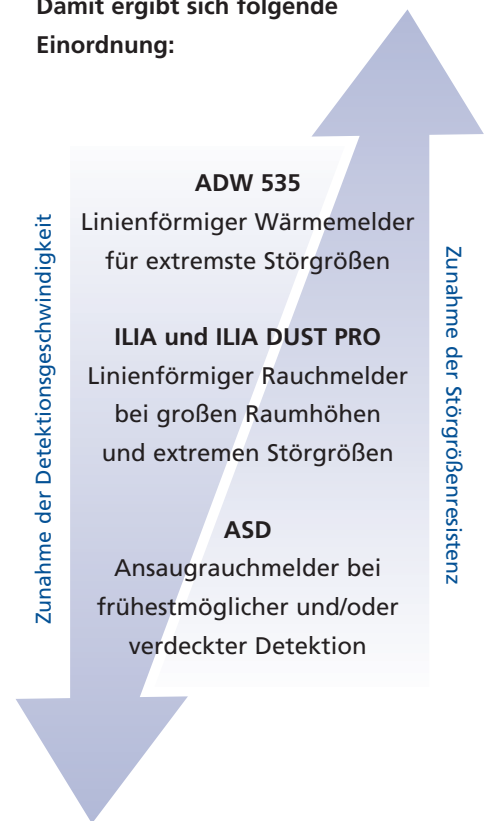


Hochregallager

- Ansaugrauchmelder **ASD 535**
- Linienförmiger Rauchmelder **ILIA**

Bei der Wahl des Sonderbrandmelders ist zu beachten, dass sich die beiden Kenngrößen Detektionsgeschwindigkeit und Störgrößenresistenz gegenläufig verhalten.

Damit ergibt sich folgende Einordnung:



Störgrößenresistenz:

Betriebsbedingte Nebeneffekte, wie zum Beispiel Staub in einem Sägewerk, Dampf in einer Wäscherei oder Gase in Ställen, erschweren die Detektion eines Brandes um ein Vielfaches. Denn diese müssen als solche erkannt werden und dürfen keinen Alarm auslösen.

Der Resistente

Linienförmiger Wärmemelder

Der ADW 535 – mit intelligentem Dynamic Heat Watch Algorithmus (DHW)



Maximale Täuschungsalarmsicherheit bei extremer Hitze, Feuchtigkeit, Staub sowie Dampf- oder Gasentwicklung sind die Stärken des ADW 535.

Der intelligente Dynamic Heat Watch Algorithmus (DHW) sorgt dafür, dass kurzfristige Temperaturschwankungen ausgefiltert und nicht als Alarm weitergeleitet werden. Temperaturschwankungen können zum Beispiel auftreten, wenn in einer Lagerhalle ein Tor oder in einer Industrieküche ein Backofen geöffnet wird. Diese Filterfunktion ist ein technologischer Meilenstein: Sie unterscheidet extrem frühzeitig und zuverlässig zwischen einer Störung und einer echten Gefahrensituation.

Weitere Vorteile:

- Einbindung in das übergeordnete Brandmeldesystem Integral IP via Integrationsmodul XLM 35
- Konfiguration und Analyse direkt über die Brandmelderzentrale
- Zugriff via HEKATRON Remote auf die Programmier-Software
- Zweites Fühlerrohr für maximale Ausnutzung der möglichen Überwachungsfläche, auch bei unterschiedlichen Umgebungsbedingungen
- Fühlerrohre je nach Einsatzgebiet: Kupfer, Edelstahl oder Teflonschlauch
- Optimale Einstellung auch bei schwierigsten Umgebungsbedingungen mithilfe der Projektierungs- und Konfigurationssoftware ADW HeatCalc und ADW Config

Typische Anwendungsbereiche:

- Hochtemperaturbereiche, z.B. in Gießereien
- Bei extremen Temperaturschwankungen, z.B. an Motorprüfständen
- Überdachte Außenbereiche, z.B. bei Laderampen
- Umgebungen mit extremsten Störgrößen, z.B. bei hoher Gasentwicklung (Ammoniak) in Stallungen
- Ex-Bereiche und chemisch aggressive Umgebungen, z.B. in Lackierereien
- Bei Anwendungen bis zu 9 m Deckenhöhe normativ zugelassen



**Produktvideo
ADW 535**

Der Empfindliche

Ansaugrauchmelder

Der ASD – mit einzigartigem hochdynamischem Sensor (HD)



ASD 531

Für kleine Objekte und einfachste Bedienung

Die ASD-Produktfamilie von Hekatron zählt zu den präzisesten und zuverlässigsten Brand-Frühwarnsystemen der modernen Branddetektion. Die Melder bestehen mit ihrer konkurrenzlosen Leistungsfähigkeit, Robustheit und Detektionsgeschwindigkeit.

Die Ansaugrauchmelder sind in drei Typen verfügbar, welche sich hauptsächlich in der maximal möglichen Überwachungsfläche unterscheiden. Dadurch ist der kompromisslose Schutz von Objekten aller Größen wirtschaftlich und nachhaltig möglich.

Weitere Vorteile:

- Hochempfindliche Rauchsensoren reagieren blitzschnell auf beginnende Brände.



ASD 532

Für kleine und mittelgroße Objekte sowie zur Anlagenmodernisierung

- Durch die asymmetrische Rohrverlegung lässt sich das System perfekt an die örtlichen Gegebenheiten anpassen.
- Konfiguration und Analyse (von ASD 532 und ASD 535) direkt über die BMZ
- Zugriff via HEKATRON Remote auf die Programmier-Software der Ansaugrauchmelder
- Die Ansaugrauchmelder lassen sich einfach in bestehende Integral IP Brandmeldesysteme integrieren.
- Moderne, VdS-anerkannte ASD PipeFlow Software bietet maximale Planungssicherheit. Optimale Ausnutzung der Systemgrenzen und objektspezifische Projektierungen nach Normvorgabe.



ASD 535

Für große Überwachungsflächen und schwierige Umgebungsbedingungen

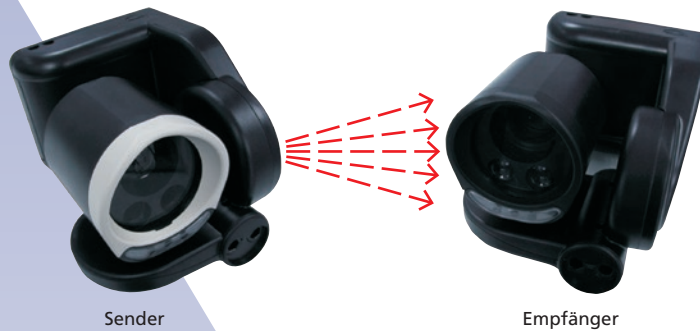
Typische Anwendungsbereiche:

- Tieftemperaturbereiche, z.B. bei minus 30 °C (ASD 535)
- Frühestmögliche Detektion, z.B. in Serverräumen
- Große Raumhöhen, z.B. in Hochregallagern
- Verdeckte Detektion, z.B. in Museen
- Betrieblich und baulich bedingte schwere Zugänglichkeiten, z.B. in OP-Räumen oder Aufzugsschächten
- Objektüberwachung, z.B. EDV-Racks oder Spannungsverteilerschränke



Produktvideo
ASD

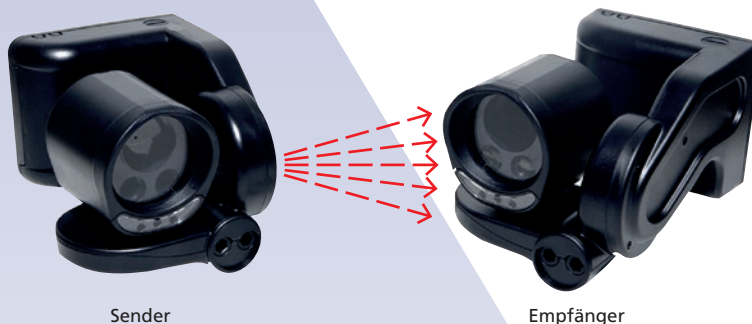
ILIA DUST PRO – extreme Störgrößenresistenz



Geeignet für Neuinstallationen bei extremen Störgrößen (auch bei Wanddurchbrüchen und reflektierenden Umgebungen)

- Hohe Täuschungsalarmsicherheit
- Geeignet für Umgebungen mit extremen Störgrößen, wie zum Beispiel industrielle Anwendungen, Recyclingbetriebe mit Bagger-, LKW- und Radladerverkehr, offene Hallen sowie Ställe

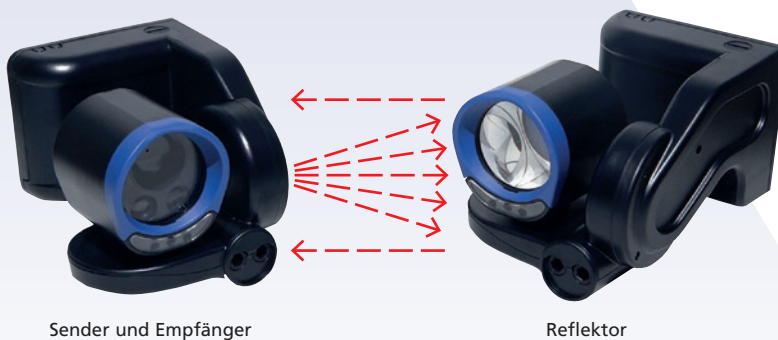
ILIA S/E – mittlere Störgrößenresistenz



Geeignet für Neuinstallationen bei mittleren Störgrößen (auch bei Wanddurchbrüchen und reflektierenden Umgebungen)

- Resistent gegen wechselnde Lichtverhältnisse
- Frühe Detektion zum Beispiel in Flugzeughangars
- Geeignet für den Einsatz zum Beispiel in Lagerhallen mit Staplerverkehr, Hallen mit Deckenheizungen oder Deckeneinbauten

ILIA S/R – geringe Störgrößenresistenz



Geeignet für kostengünstige Nachrüstungen bei geringen Störgrößen

- Einfache Montage (Kabel nur einseitig notwendig)
- Keine Störgrößen-Beeinflussung zum Beispiel in Kuppeln
- Geeignet für den Einsatz zum Beispiel in Lagerhallen mit Staplerverkehr, jedoch ohne Deckeneinbauten und Deckenheizungen

Sicherheit – ein menschliches Grundbedürfnis

Hekatron konzentriert seit über 50 Jahren ihre ganze Erfahrung, Kompetenz und Innovationskraft darauf, Systeme für den vorbeugenden technischen Brandschutz zu entwickeln und zu produzieren.

Sicherheit – ein menschliches Grundbedürfnis, dessen wir uns annehmen, ebenso wie die weiteren Tochterunternehmen der familiengeführten Securitas Gruppe Schweiz.

Unser Lieferprogramm, produziert auf höchstem Qualitätsniveau Made in Germany, umfasst:

- Brandmeldeanlagen
- Sonderbrandmeldetechnik
- Ansteuerung von Feuerlöschanlagen
- Feststellanlagen für Feuerschutzabschlüsse
- Rauchfrüherkennung in raumlufttechnischen Anlagen
- Universelle Managementsysteme
- Rauchwarnmelder und Funkmodule
- Speziallösungen

Hekatron Vertriebs GmbH
Brühlmatten 9
79295 Sulzburg
Telefon 07634 500-0
Fax 07634 6419

Ein Unternehmen der
Securitas Gruppe Schweiz

info@hekatron.de
www.hekatron.de